

Радиальный зазор в шейке распределительного вала

1. ПРИМЕЧАНИЕ:

Точно следуйте предписанной процедуре. Для выполнения следующих измерений следует снять толкатели клапанов.

ПРИМЕЧАНИЕ:

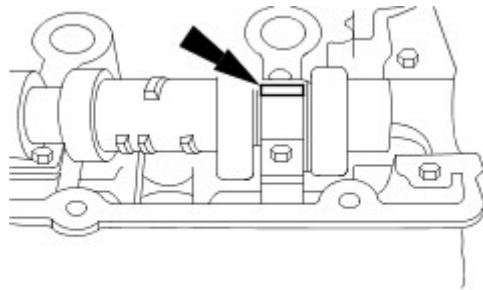
Убедитесь в правильности типа распределительного вала (в соответствии спецификации).

ПРИМЕЧАНИЕ:

Крышки подшипников и шейки распределительного вала должны быть чистыми и незамазанными.

Положите кусок нити измерителя зазоров Plastigage на крышку подшипника.

- Установите распределительный вал в головку цилиндров, не смазывая его.
- Положите нить измерителя зазоров Plastigage, равную по длине ширине крышки подшипника, на соответствующую шейку.



VUJ0001696

2. Установите крышки подшипников распределительного вала.

- Затяните крепление в указанной последовательности.

3. ПРИМЕЧАНИЕ:

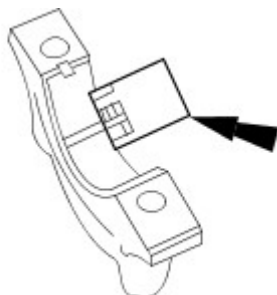
Не стучите по крышкам подшипника.

Снимите крышки подшипников распределительных валов.

- Ослабьте крепление в указанной последовательности.

4. Проведите измерение специальным инструментом.

- Сравните ширину нити Plastigage с соответствующей шкалой.
- Показание шкалы соответствует радиальному зазору в подшипнике.
- Если показания не соответствуют спецификации, установите новый распределительный вал.



VUJ0001697